



**Fortune**

consultants and hospital suppliers

## **SALA OPERATORIA PREFABBRICATA, RIVESTITA CON PANNELLI DI ACCIAIO VERNICIATO, COMPLETA DI STRUTTURA REALIZZATA IN ACCIAIO ZINCATO**

### **PANNELLATURE**

Pannelli di rivestimento parete realizzati in lamiera di acciaio inox Aisi 304, spessore 10/10, con bordi perimetrali piegati e risvoltati, angoli saldati e molati, completi di forometrie per frutti elettrici e apparecchiature. Verniciati a forno a 170° con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio delle lamiere, nel colore della gamma RAL che Vi comunicheremo. Dim. 1000x3000 mm.

I pannelli saranno muniti di apposite piastrine in acciaio zincato per il fissaggio alla struttura portante. Il fissaggio dei pannelli alla struttura portante sarà eseguito con viti in acciaio da 3,2 mm

Controplaccatura d'irrigidimento eseguita con lastra di anidrite sinterizzata, spessore 10 mm., applicata con collante poliuretano sulla superficie posteriore del pannello verniciato.

Il raccordo tra le guide, i montanti e i bordi dei pannelli sarà realizzato con l'uso di un'idonea guarnizione adesiva in neoprene atossico a cellule chiuse con funzione di tenuta all'aria e antipolvere,

Chiusura dei giunti verticali tra i pannelli (9 mm) con guarnizione colorata, in materiale altamente atossico, in modo da garantire la perfetta sigillatura e studiata per resistere a tutte le sostanze disinfettanti usualmente utilizzate in sala operatoria.

### **STRUTTURA PORTANTE DI SOSTEGNO:**

La struttura auto-portante adatta per il fissaggio dei pannelli di rivestimento è costituita dalla guida di base fissata al pavimento realizzata in acciaio zincato opportunamente sagomato, dai montanti di sezione 60x30 mm. spessore 20/10, anch'essi in acciaio zincato e dalla guida a soffitto. Il passo dei montanti è di 100 cm

### **RIPRESE D'ARIA:**

Quattro pannelli d'angolo per ripresa d'aria realizzati sulle pareti poste a 45° rispetto agli assi ortogonali della sala.

Sulla parte superiore ed inferiore della parete vengono eseguite le forometrie che accoglieranno n. 1 bocchetta superiore e n. 1 bocchetta inferiore ( dimensioni da definire ). Le bocchette Vi saranno da noi consegnate in conto lavorazione e saranno da Voi verniciate come da colore dei pannelli.

I pannelli sono rifiniti su entrambi i lati in quanto la verniciatura avviene sul pannello privo della lastra di supporto interno.

## **PANNELLI RIVESTIMENTO SALA OPERATORIA ACCIAIO INOX VERNICIATO**

### **PANNELLATURE**



Pannelli di rivestimento parete realizzati in lamiera di acciaio inox Aisi 304, spessore 10/10, con bordi perimetrali piegati e risvoltati, angoli saldati e molati, completi di forometrie per frutti elettrici e apparecchiature. Verniciati a forno a 170° con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio delle lamiere, nel colore della gamma RAL.

I pannelli saranno muniti di apposite piastrine in acciaio zincato per il fissaggio alla struttura portante.

Controplaccatura d'irrigidimento eseguita con lastra di anidrite sinterizzata, spessore 10 mm., applicata con collante poliuretano sulla superficie posteriore del pannello verniciato.

La verniciatura utilizzata, con ampia possibilità di scelta del colore, è di tipo atossico al fine di ottenere un considerevole calo delle emissioni nocive in caso di incendio, permettendo inoltre una finitura molto curata. I pannelli sono rifiniti su entrambi i lati in quanto la verniciatura avviene sul pannello privo della lastra di supporto interno.



### **STRUTTURA PORTANTE DI SOSTEGNO:**

La struttura auto-portante adatta per il fissaggio dei pannelli di rivestimento è costituita dalla guida di base fissata al pavimento realizzata in acciaio zincato opportunamente sagomato, dai montanti di sezione 60x30x2 anch'essi in acciaio zincato e dalla guida a soffitto.

Il sistema consente una scelta flessibile dei punti di fissaggio delle guide e dei profilati tubolari strutturalmente calcolati in funzione dei carichi da supportare e fissati alla muratura esistente mediante staffe a registro e tasselli ad espansione

Il raccordo tra le guide, i montanti e i bordi dei pannelli risulta ottimizzato dall'uso di un'ideale guarnizione adesiva in neoprene atossico a cellule chiuse con funzione di tenuta all'aria e antipolvere,

Chiusura dei giunti verticali tra i pannelli (9 mm) con guarnizione colorata, in materiale altamente atossico, in modo da garantire la perfetta sigillatura e studiata per resistere a tutte le sostanze disinfettanti usualmente utilizzate in sala operatoria.

Sui lati interni dei pannelli sono ricavati i supporti per consentirne il fissaggio a mezzo di viti ai montanti, in questo modo il pannello viene inoltre compresso contro le guarnizioni che rivestono l'intera struttura, contribuendo a ridurre la trasmissione del rumore e garantendo la perfetta aderenza tra il pannello e la guarnizione in neoprene posta sui montanti stessi.

### **RIPRESE D'ARIA:**

La ripresa d'aria viene realizzata sulle pareti poste a 45° rispetto agli assi ortogonali della sala. Sulla parte superiore ed inferiore della parete vengono eseguite le forometrie che accoglieranno le bocchette realizzate completamente in lamiera d'acciaio al nichel-cromo verniciato. Il fondo della bocchetta inferiore presenta una pendenza verso la sala allo scopo di agevolare il flusso

I pannelli sono rifiniti su entrambi i lati in quanto la verniciatura avviene sul pannello privo della lastra di supporto interno.

