

PANNELLI RIVESTIMENTO SALA OPERATORIA IN ACCIAIO PORCELLANATO

Pannelli di rivestimento parete realizzati in lamiera di acciaio decarburato, spessore 15/10, con bordi perimetrali piegati e risvoltati, angoli saldati e molati, completi di forometrie per frutti elettrici e apparecchiature, porcellanati con smalti acidoresistenti, nel colore della gamma RAL o a campione.

I pannelli saranno muniti di apposite piastrine in acciaio zincato per il fissaggio alla struttura portante.

La porcellanatura dei pannelli dovrà essere effettuata in conformità alle norme per lo smalto porcellanato su acciaio per architettura PEI S-100 (Porcelain Enamel Institute) e UNI 9757, con smalti acidoresistenti di classe "A" e inalterabili, nella struttura e nel colore, all'azione degli agenti atmosferici e/o chimici.

Lo smalto dovrà essere opportunamente applicato su tutta la superficie metallica del pannello, compresa la parte interna dei bordi perimetrali.

Controplaccatura d'irrigidimento eseguita con lastra di anidrite sinterizzata, spessore 10 mm., applicata con collante poliuretano sulla superficie posteriore del pannello porcellanato.

Bilanciatura dei pannelli in acciaio porcellanato realizzata con foglio di lamiera zincata, spessore 8/10, applicata mediante incollaggio sotto pressa, alla lastra di anidrite sintetizzata.

Struttura secondaria portante, per rivestimenti di pareti in acciaio porcellanato, costituita da profilati tubolari in acciaio zincato sez. 60x30x2 inseriti in apposita guida a pavimento, ancorata alle strutture primarie (parete in muratura, soffitto, pavimento) mediante canotti regolabili e tasselli ad espansione.

Profilo di base in acciaio zincato opportunamente sagomato atto a consentire il raccordo tra i pannelli di rivestimento parete e il pavimento.

Piattina adesiva in polistirene a celle chiuse, applicata ai montanti della struttura interposta tra gli stessi e il bordo dei pannelli, con funzione di tenuta all'aria e anti-polvere.

Guarnizione in silicone atossico posta a chiusura dei giunti, tra i pannelli posati in accostamento, in modo da garantire la perfetta sigillatura.

Dimensioni pannelli: non essendo previsto un modulo standard, i pannelli vengono forniti nelle dimensioni richieste, la dimensione massima dei pannelli è di mm. 1400x2930.

L' acciaio porcellanato è il risultato dell'applicazione di un rivestimento di natura vetrosa (smalto), su un supporto metallico a basso tenore di carbonio, cotto in forno alla temperatura di 830 °C circa. In fase di cottura, lo smalto, fondendo, aderisce perfettamente al manufatto metallico (pannello o altro) conferendogli eccezionali caratteristiche fisico/chimiche.

Durezza.

L' acciaio porcellanato presenta una superficie dura, simile a quella del vetro che non si scalfisce e resiste all'abrasione e agli urti.

Igienicità / atossicità

La superficie dell'acciaio porcellanato, essendo dura, liscia e priva di porosità, non consente la formazione di muffe e inibisce l'attecchimento di colonie batteriche.

L'acciaio porcellanato è un materiale inerte e impermeabile, pertanto non assorbe gli odori.

Resistenza agli aggressivi chimici:

La superficie vetrosa dell'acciaio porcellanato non viene intaccata da aggressivi chimici quali solventi organici, vernici, soluzioni saline, detersivi, oli, grassi e dalla maggior parte degli acidi.

Resistenza agli agenti atmosferici ed alla corrosione.

Le sostanze inquinanti contenute nell'aria, le piogge acide, l'atmosfera marina, la luce solare, non danneggiano la superficie porcellanata che mantiene inalterate nel tempo la colorazione e la lucentezza iniziali.

Resistenza agli sbalzi termici

L'acciaio porcellanato è incombustibile (classe zero).

Sbalzi termici compresi tra una temperatura minima di -50°C ed una massima di 450°C non alterano le sue caratteristiche fisico/chimiche. Il colore e la fiamma diretta non danneggiano minimamente le superfici porcellanate.

In caso di incendio, non si verificano emissioni di gas tossici e nocivi.

Varietà di colori

L'acciaio porcellanato può essere fornito in una vasta gamma di colori, con diverso grado di lucentezza che si mantengono stabili nel tempo, non sbiadiscono e non mutano tonalità

Manutenzione

L' acciaio porcellanato non richiede alcuna manutenzione particolare: acqua e normali detersivi sono sufficienti ad eliminare ogni traccia di sporco. Tuttavia, la sua elevata resistenza chimica consente l'utilizzo di solventi organici, detersivi e disinfettanti.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

DIN EN ISO 9001:2000	Certificazione del sistema di qualità
PEI S-100 / UNI 9757	Specifiche dei pannelli orcellanati per architettura
UNI 5717 / ISO 2722	Test di resistenza all'acido citrico
UNI ISO 2178	Determinazione dello spessore di smalto applicato
UNI 6725 / ISO 4532	Prove di resistenza all'urto
UNI 8883	Prove di aderenza dello smalto al metallo di supporto
UNI 7233 / ISO 6370	Resistenza all'abrasione
UNI 7883 / ISO 2746	Test di uniformità dello strato con scariche elettriche ad alta tensione
UNI ISO 4530	Resistenza al calore
UNI 5687 / DIN 50021	Resistenza alla corrosione previa esposizione in nebbia salina.